

# PITTHANE ULTRA | 95-812 SERIES

## Poliuretano Alifatico

### DESCRIPCIÓN

Poliuretano acrílico alifático brillante, de dos componentes.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado de alto brillo con excelente capacidad de repintado.
- Excepcional resistencia a la exposición ambiental con excelente retención de color y brillo.
- Cumple con los requisitos para VOC de 2.08
- Excelente dureza, flexibilidad y resistencia a la abrasión.

### COLOR Y BRILLO

- Colores disponibles en la carta de color, colores de seguridad y colores de especialidad.
- Acabado brillante.

### DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Sólidos en volumen	70 ± 3%
VOC (suministrado)	max. 2.0 lb/US gal (aprox. 241 g/l)
Resistencia a la temperatura (continua)	Hasta 250°F (121°C)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	Hasta 300°F (149°C)
Espesor de película seca recomendado	2.0 - 3.0 mils (50 - 75 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	561 ft <sup>2</sup> /US gal para 2.0 mils (14.0 m <sup>2</sup> /l para 50 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco

#### Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.
- A altas temperaturas la película se decolora

# PITTHANE ULTRA | 95-812 SERIES

## Poliuretano Alifatico

### CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación y curado para el uso de primarios e intermedios. Asegúrese de que los productos epóxicos estén libres de exudación de amina, (amine blush), antes de aplicar la capa de acabado. Las capas anteriores deberán estar totalmente secas y libres de contaminantes. Respete los tiempos mínimos y máximos para aplicar acabados sobre primarios específicos y capas intermedias. Los recubrimientos envejecidos se deben lijar antes de aplicar este producto, particularmente los epóxicos. Realice una prueba de adherencia cuando desconozca el recubrimiento sobre el que se requiere aplicar este producto.

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 20°F (-7°C) y 140°F (60°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre -7°C (20°F) y 38°C (100°F)
- La humedad relativa durante la aplicación no debe exceder 85%.

### Precaución

Al retirar la pintura vieja o mal adherida con lija, cepillo de alambre u otros medios mecánicos se puede generar polvo y vapores que contengan plomo. "LA EXPOSICIÓN A POLVO O VAPORES QUE CONTENGAN PLOMO PUEDE CAUSAR EFECTOS ADVERSOS A LA SALUD, ESPECIALMENTE EN MENORES Y MUJERES EMBARAZADAS" El control de la exposición al plomo u otras sustancias peligrosas, requiere el uso de equipo de protección adecuado, de respiradores (aprobados por NIOSH), así como la debida contención y disposición de los residuos. Para información adicional contacte a la Línea de Información sobre el Plomo/USEPA al 1-800-424-LEAD en Estados Unidos o a la oficina Regional de Salud de Canadá

### ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: 97-145, 97-946, 97-680, 97-670, 97-670 VOC, DURETHANE MCZ, AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68MCZ, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERLOCK 2/400, AMERCOAT 399

#### Notas:

- Sobre primarios de zinc se debe aplicar un mínimo de película seca de 4.0 mils (100 micras) de espesor
- Para alcanzar el espesor apropiado se pueden necesitar dos o más capas.

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Relación de mezcla por volumen: Base: endurecedor 83:17 ( 5:1)

- Agite los componentes pigmentados con un agitador neumático a velocidad moderada para homogeneizar el contenido. Añada el endurecedor a la base y agite durante 1-2 minutos hasta su total dispersión.
- Mezcle los dos componentes con un agitador a prueba de explosión, a baja velocidad por lo menos durante 2 minutos, siendo cuidadoso y tratando de introducir la menor cantidad de aire (espuma) posible al producto.
- Para acabados transparentes, permita escapar la burbuja (espuma) de la superficie durante unos minutos, antes de aplicar por aspersion, haga una aplicación de prueba para asegurar que la película es transparente.



# PITTHANE ULTRA | 95-812 SERIES

## Poliuretano Alifatico

---

### **Vida útil**

3 horas a 21°C (70°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

---

### **APLICACIÓN**

- Proteja el área que se va a pintar para que quede libre de partículas y contaminantes en el aire.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.
- Proteja de la humedad hasta que se alcance el tiempo de secado al manejo

### **Temperatura del material**

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 90°F (32°C)

---

### **Aspersión con aire**

- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.
- Coloque una trampa de humedad y aceite en la línea principal de suministro de aire. El producto es muy sensible a la contaminación por agua y humedad.

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Para temperaturas mayores a 32 °C (90 °F), se recomienda usar THINNER 21-85 (97-739 THINNER), THINNER 21-06 (97-727 THINNER o AMEROCAT 65) o THINNER 21-25 ( AMERCOAT 101).

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 15%

### **Orificio de la boquilla**

Se recomienda una boquilla de 0.070" (1.8 mm)

---

### **Aspersión sin aire (Airless)**

- Se requiere una relación de bombeo de 28:1 o mayor.

### **Adelgazador o disolvente recomendado**

Para temperaturas mayores a 32 °C (90 °F), se recomienda usar THINNER 21-85 (97-739 THINNER), THINNER 21-06 (97-727 THINNER o AMEROCAT 65) o THINNER 21-25 ( AMERCOAT 101).

### **Volumen de adelgazador o disolvente**

0 - 10%

### **Orificio de la boquilla**

0.013 - 0.015 in ( aproximadamente 0.33 - 0.38 mm).

---



# PITTHANE ULTRA | 95-812 SERIES

## Poliuretano Alifatico

### Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad y/o un rodillo de felpa de de 1/4" o 3/8" resistente a solventes. Asegúrese de que la brocha o el rodillo están bien cargados con el producto para evitar el entrapamiento de aire. Pueden ser necesarias varias capas para lograr el espesor requerido.
- Use el aditivo AMERCOAT 851 para mejorar la fluidez y la nivelación cuando el producto se aplica con brocha o rodillo.

### Adelgazador o disolvente recomendado

Para temperaturas mayores a 90°F (32°C) se recomienda usar THINNER 21-85 (97-739 THINNER), THINNER 21-06 (97-727 THINNER o AMERCOAT 65) o THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)

### Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%

### Disolvente para limpieza

THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) o THINNER 21-06 (97-727)

### DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).							
Repintado con	Intervalo	20°F (-7°C)	30°F (-1°C)	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	N/A	24 horas	18 horas	12 horas	5 horas	2.5 horas
	Máximo	N/A	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Intervalo de repintado con acelerador 97-722 o acelerador AMERCOAT 866 M, para espesores de película seca de hasta 2.0 mils (51 micras)						
Repintado con	Intervalo	20°F (-7°C)	35°F (2°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	32 horas	8 horas	2 horas	40 minutos	25 minutos
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).		
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
50°F (10°C)	21 horas	32.5 horas
70°F (21°C)	4.5 horas	11 horas
90°F (32°C)	2 horas	5 horas



# PITTHANE ULTRA | 95-812 SERIES

## Poliuretano Alifatico

### Tiempo de curado con acelerador 97-722 o acelerador AMERCOAT 866M para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
20°F (-7°C)	8 horas	32 horas
35°F (2°C)	3 horas	8 horas
50°F (10°C)	1 hora	2 horas
70°F (21°C)	20 minutos	40 minutos
90°F (32°C)	15 minutos	25 minutos

### Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	5 horas
70°F (21°C)	3 horas
90°F (32°C)	1.5 horas

### Tiempo de vida de la mezcla ( a viscosidad de aplicación): con acelerador 97-722 o acelerador AMERCOAT 866 M

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
20°F (-7°C)	4 horas
32°F (0°C)	3 horas
40°F (4°C)	2 horas
50°F (10°C)	1.5 horas
70°F (21°C)	1 hora
90°F (32°C)	30 minutos

### Certificaciones del producto.

- Cumple con la especificación de Pintura 36 de SSPC Nivel 3
- MPI # 78 (base neutral)
- MPI # 83 (uretano de 2 componentes anti-deslizamiento)
- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.



# PITTHANE ULTRA | 95-812 SERIES

## Poliuretano Alifatico

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

### Peligro

Los trapos, fibras metálicas y desechos empapados de este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Inmediatamente después de su uso, coloque los trapos, fibras metálicas o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua. Consulte la Advertencia de Combustión Espontánea en la página [www.pittsburghpaints.com](http://www.pittsburghpaints.com) para información adicional.

### DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

### REFERENCIAS

- EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO HOJA DE INFORMACIÓN 1411

### GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

### LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

### DISPONIBILIDAD

#### Presentaciones

Kits de 1 y 5 Galones



# PITTHANE ULTRA | 95-812 SERIES

## Poliuretano Alifatico

Códigos de Producto	DESCRIPCIÓN
95-8000	Base neutra
95-8001	Base Blanca
95-8002	Base amarilla
95-8003	Base roja
95-801	Rojo Seguridad
95-802	Amarillo Seguridad
95-805	Naranja Seguridad
95-812	Blanco Porcelana
95-814	Negro
UC87112	H&P gris
95-819	Endurecedor

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.